



## **COMUNE DI BORGHI**

Provincia di Forlì - Cesena  
P.zza A. Lombardini, 7  
47030 - Borghi  
C.F. e P.IVA 00664610409  
tel 0541.947405/947411 fax 0541.947612

### **CAMPAGNA DI PREVENZIONE CONTRO LE ZANZARE 2019**

**Informiamo tutti i cittadini di Borghi che  
l'Amministrazione comunale sta distribuendo  
gratuitamente un prodotto utile per contrastare lo  
sviluppo delle larve di zanzara.**

**Chiunque lo desidera e vuole avere informazioni sul  
prodotto puo' contattare:**

- **FARMACIA CENTRALE DI BORGHI tel. 0541 947836**
- **FARMACIA SCARPELLINI DI STRADONE tel. 0541 947404**

**Borghi, 8 luglio 2019**

**L'Amministrazione comunale**